

การประมวลเครื่องจักรสายการผลิตบัดกรีแบบไหล (Flow Soldering Lines) ยี่ห้อ SENSBEY

(3 ไลน์) SENSBEY เครื่องจักรสายการผลิตบัดกรีแบบคลื่น พร้อมระบบพ่นฟลักซ์และสายพานลำเลียง



ภาพรวมของเครื่องจักร

ไลน์	ลำดับ	รายละเอียดเครื่องจักร	ผู้ผลิต	รุ่น	ปีที่ติดตั้ง
Line 1	1-1	เครื่องป้อนแท่งบัดกรีอัตโนมัติ	SENSBEY	-	01/08/2011
	1-2	สายพานลำเลียงแทรกชิ้นงานแบบแมนนวล (ลูกโซ่)	-	-	01/08/2011
	1-3	เครื่องพ่นฟลักซ์	SENSBEY	MXL-350PRO	01/08/2011
	1-4	เครื่องบัดกรีอัตโนมัติ	SENSBEY	MLG-350NPX	01/08/2011
	1-5	สายพานลำเลียงแทรกชิ้นงานแบบเอียง (ลูกโซ่)	-	-	01/08/2011
Line 2	2-1	สายการแทรก PCB แบบแมนนวล	-	-	01/04/2012
	2-2	เครื่องพ่นฟลักซ์	SENSBEY	MXL-350PRO	01/04/2012
	2-3	เครื่องบัดกรีอัตโนมัติ	SENSBEY	MLG-350NPX	01/04/2012
	2-4	สายพานลำเลียงแทรกชิ้นงานแบบเอียง (ลูกโซ่)	-	-	01/04/2012
Line 3	3-1	สายการแทรก PCB แบบแมนนวล	-	-	01/06/2013
	3-2	เครื่องพ่นฟลักซ์	SENSBEY	MXL-350PRO	01/06/2013
	3-3	เครื่องบัดกรีอัตโนมัติ	SENSBEY	MLG-350NPX	01/06/2013
	3-4	สายพานลำเลียงแทรกชิ้นงานแบบเอียง (ลูกโซ่)	-	-	01/06/2013

คุณลักษณะสำคัญ (SENSBEY เครื่องบำบัดกร๊อตโนมิติ LG-350NPX) 1/2

ลำดับ	รายการ	เนื้อหา
1	ระบบอุ่นล่วงหน้า	3เฟส 200V 4.5 kW × 3 (ฮีตเตอร์ CCR 3 แผ่น) ระบบควบคุมอุณหภูมิ PID แบบรวมวงจร 3 ช่อง
2	ป้อนตัดกรี (เหล็กหล่อ)	ฮีตเตอร์ให้ความร้อนทางอ้อม : 3 เฟส 200V 13.7 kW มอเตอร์ปั๊มตัดกรี : 3 เฟส 200V 200 W × 2 มอเตอร์แกว่ง : 1 เฟส 200V 200 W ปริมาณตัดกรี : ประมาณ 540 กก. (ความถ่วงจำเพาะ 7.4)
3	สายพานเข้าเครื่อง	มอเตอร์ : 1 เฟส 200V 15 W × 2 โซ่ SUS พร้อมแผ่น ไกด์เพลท ระยะวางชิ้นงาน : 3 มม.
4	สายพานหลัก	มอเตอร์ : 3 เฟส 200V 100 W ระบบขนส่ง : แบบไม่ใช้แคริเออร์ มุมขนส่ง : เอียง 5° (4° ปรับได้ตามคำขอ) ความเร็วขนส่ง : 800–2000 มม./นาที

คุณลักษณะสำคัญ (SENSBEY เครื่องบัดกรีอัตโนมัติ LG-350NPX) 2/2

ลำดับ	รายการ	เนื้อหา
5	ขนาดแผ่นวงจร	กว้าง : 80–350 มม.ยาว : 120–400 มม.
6	การระบายความร้อนของแผ่นวงจร	พัดลมด้านบน : 1 เฟส 200V 40 W × 2 พัดลมด้านล่าง : 1 เฟส 200V 36 W × 2 ระบบดูดอากาศภายนอก และ ระบายอากาศแบบบังคับ
7	การระบายอากาศ	ท่อระบายอากาศ ϕ 100 × 2
8	แหล่งจ่ายไฟ	แหล่งจ่ายไฟ AC : 3 เฟส 200V ประมาณ 28 kW สูงสุด

คุณลักษณะสำคัญ (SENSBEY เครื่องพ่นฟลักซ์ MXL-350PRO)

ลำดับ	รายการ	เนื้อหา
1	สายพานลำเลียง	มอเตอร์ : 3 เฟส 200V 25W ระบบขนส่ง : แบบไม่ใช้แคริเออร์ (Carrierless) โซ่ SUS พร้อมแผ่นไคด์เพลท ความเร็วขนส่ง : 500–1600 มม./นาที มุมขนส่ง : แนวนอน
2	เครื่องล้างสายพาน	ปั๊มล้าง : 1 เฟส 200V 0.32A
3	ขนาดแผ่นวงจร	สูงสุด : 350W × 400L × 1.6t
4	หน่วยพ่นสเปรย์	หัวฉีด : หัวฉีดแบบแรงดันต่ำ (Low pressure nozzle) การปรับปริมาตรสารเคลือบ : 5–60 ml (ความหนา : 3–30 μm) การจ่ายฟลักซ์ : ความจุ 18 ลิตร (มีสัญญาณเตือนระดับต่ำ) ความเร็วการส่าย : ปรับได้
5	แหล่งอากาศ	0.5 MPa ขึ้นไป
6	พัดลมระบายอากาศ	3 เฟส 200V 0.75 kW
7	แหล่งจ่ายไฟ	AC 3 เฟส 200V ประมาณ 1.3 kW (สูงสุด)
8	น้ำหนักเครื่อง	ประมาณ 350 กก.

Photo: Line 1 (ภาพถ่ายขณะเครื่องทำงาน)



Photo: Line 1 (ภาพถ่ายสภาพการจัดเก็บปัจจุบัน)

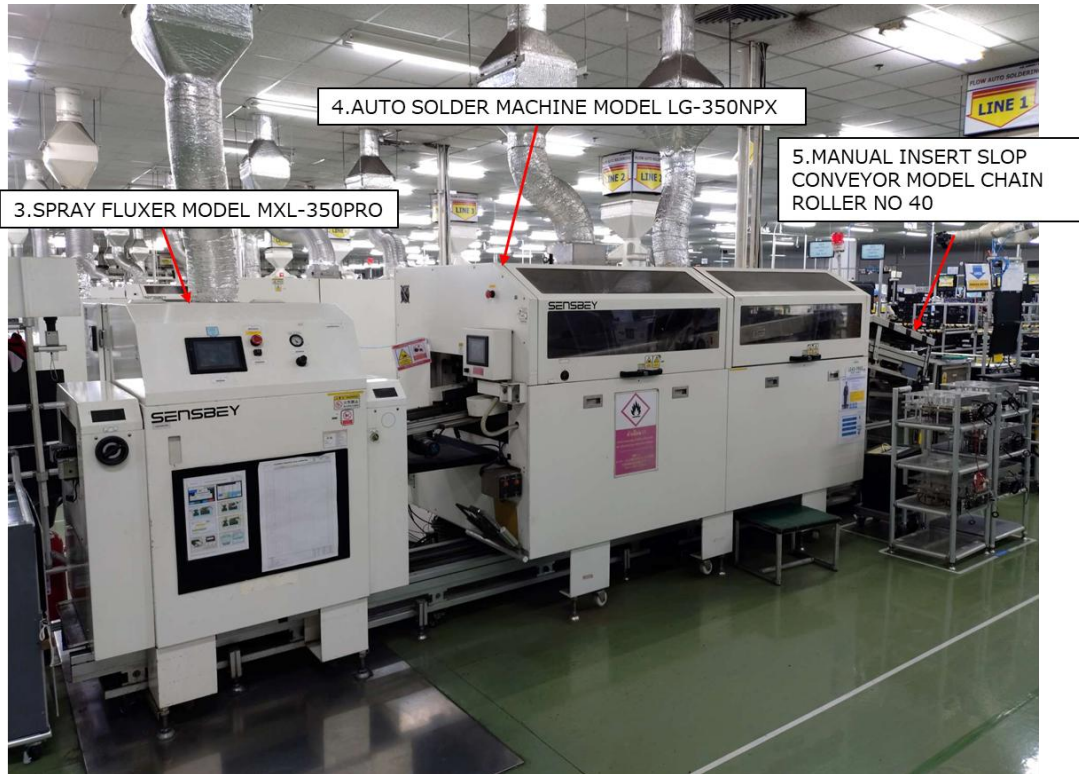


Photo: Line 2,3 (ภาพถ่ายขณะเครื่องทำงาน)



Photo: Line 2 (ภาพถ่ายสภาพการจัดเก็บปัจจุบัน)

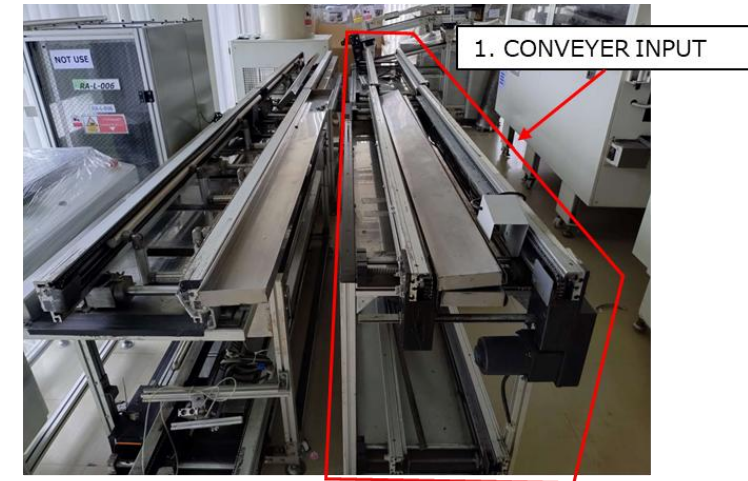
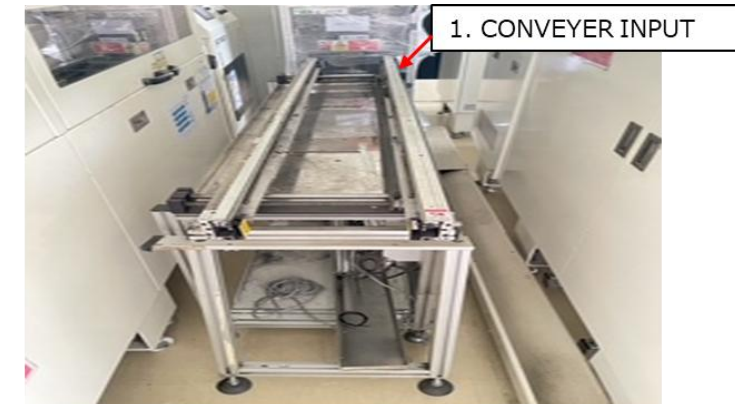
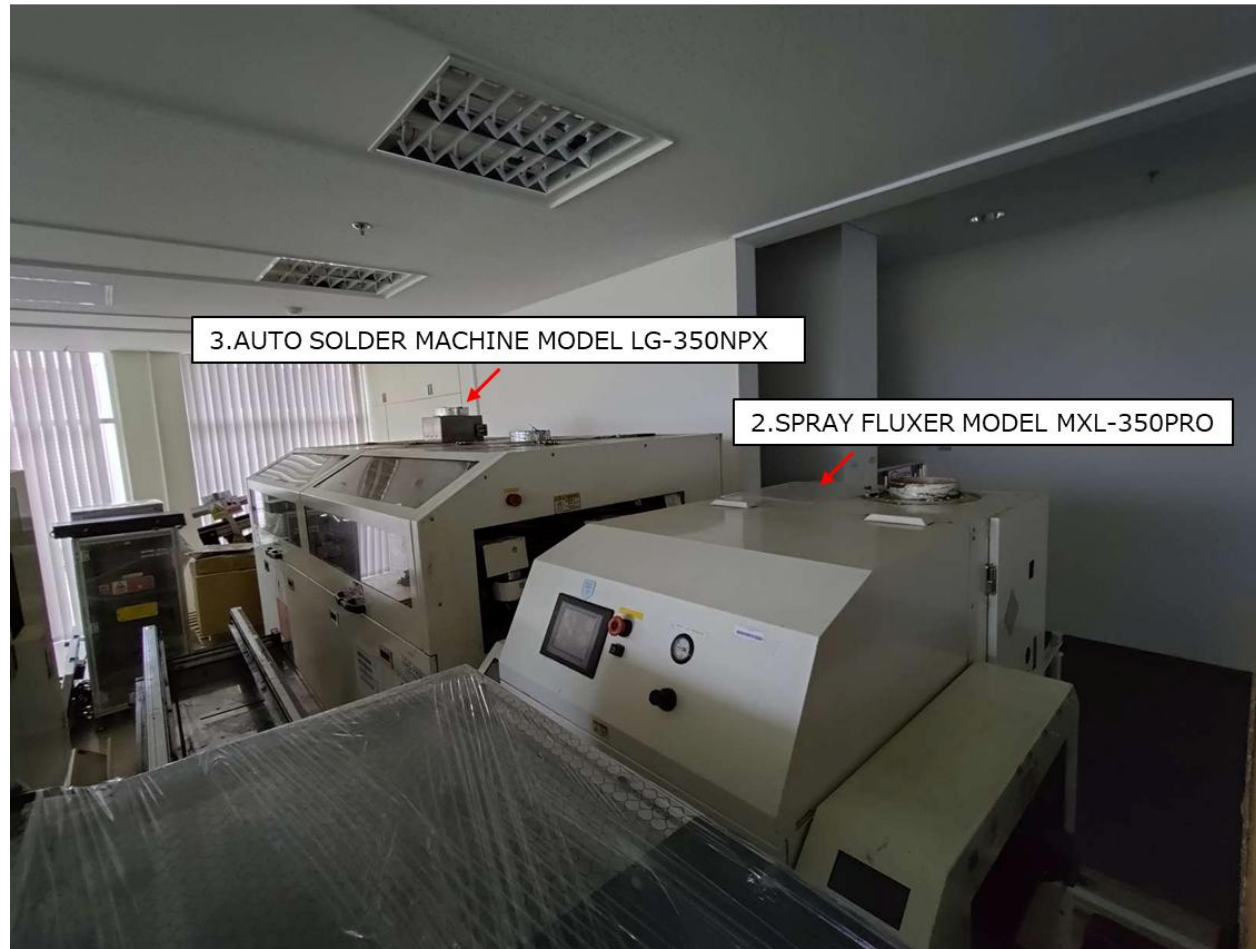


Photo: Line 3 (ภาพถ่ายสภาพการจับเก็บปัจจุบัน)



เงื่อนไขการขายและกำหนดการ

■ เงื่อนไขการขาย

- ค่าธรรมเนียมผู้ซื้อ 15% ของราคาประมูลที่ชนะ
- ภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT): 7%

■ กำหนดการ

- วันสิ้นสุดการประมูล: 14 พฤศจิกายน 2568
- วันครบกำหนดชำระเงิน: 28 พฤศจิกายน 2568
- วันขนย้ายเครื่องจักร: หารือภายหลัง

■ การตรวจสอบสินค้า

- สามารถนัดหมายเพื่อเข้าตรวจสอบได้ตลอดเวลา (ต่อนัดหมายวันเวลาล่วงหน้า)

ข้อมูลการติดต่อ

■ ข้อมูลติดต่อภาษาญี่ปุ่น

- ผู้ติดต่อ: คุณคาตายามะ (Katayama)
- โทรศัพท์: 080-053-2021 อีเมล: katayama.m@supernovaholdings.co.th

■ ข้อมูลติดต่อภาษาไทย (Thai Contact Information)

- ผู้ติดต่อ: คุณประภาพร เอบดี (Ms. Prapaporn Ebdee / คุณหญิง)
- โทรศัพท์: 02-114-3268 , 094-888-5219, 064-594-9104 อีเมล: admin@supernovaholdings.co.th

■ ข้อมูลติดต่อภาษาอังกฤษและไทย (English and Thai Contact)

- ผู้ติดต่อ: คุณสิรภพ ว่องสนองกิจ (Mr. Sirapob Wongsanongkij / คุณเชฟ)
- โทรศัพท์: 092-269-2597 อีเมล: sirapob.w@supernovaholdings.co.th